DPAN

Distribution Pièces Auto Narbonnaise

MODE D'EMPLOI
RÉPARATION DE CAPOTES
22550 / 22551 / 22552

ATTENTION

La pièce de réparation que vous découperez sera collée en sous-face de la toile à capote (à l'intérieur).
Veillez à bien respecter le sens de la toile lorsque celle-ci est visible à l'intérieur du véhicule.

Après la pose, nettoyez vos outils à l'alcool à brûler

1 - Découpe de la pièce à encoller

• Découper une pièce dans la toile prévue à cet effet
• La pièce doit être plus grande que la fente de 6cm au minimum de toutes parts
• Présenter la pièce sur l'emplacement prévu et tracer la zone d'encollage sur la capote

2 - Encollage

• Nettoyer les parties à encoller avec de l'alcool à brûler
• Encoller la pièce et la zone d'encollage sur la capote
• Appliquer la colle à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau en laissant une couche uniforme d'environ 0,5mm
• Lorsque la colle est pratiquement sêche au toucher, mettre les 2 parties en contact en pressant fortement (si possible presser l'encollage à l'aide d'un maillet et d'un tas)

3 - Réalisation d'un joint extérieur

Durée de polymérisation du joint : 24H
Température : +10° à +25° *(à l'abri du soleil)*

Vous pouvez réaliser le joint **sous la toile à capote** *(sur les bords de la pièce de réparation)*, et **sur la toile à capote** *(au niveau des soudures ou coutures ouvertes, ou des fentes et déchirures)*

• Délimiter la largeur du joint en positionnant le papier de masquage (prévoir 1cm de chaque côté)
• Nettoyer la partie à jointer
• Appliquer le joint de manière uniforme
• Lisser le joint avec le doigt mouillé *(ou à l'aide d'une pomme de terre)* en écrasant le joint sur les bords, **le joint doit être épais sur la déchirure et fin sur les bords**
• Laisser sécher 5 minutes minimum
• Retirer le papier de masquage et si nécessaire couper le film du joint avec un cutter